

杜邦树脂型号性能一览表

分类	型号	类型	矩阵	共聚物	主要应用和特性
高性能 阳离子交换树脂	AmberLite™ HPR1000 Na	强酸阳离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	一种均匀的粒径高质量树脂，用于工业软化应用中，具有高性能和高成本效益的应用。
	AmberLite™ HPR1100 Na	强酸阳离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	软化树脂，具有出色的物理稳定性和低漂洗性。
	AmberLite™ HPR1200 H	强酸阳离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	专为高品质的强酸阳离子交换树脂而设计。与所有系统技术兼容。
	AmberLite™ HPR1200 Na	强酸阳离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	当用户首选钠形式时，可用于工业软化或软化应用。
	AmberLite™ HPR1300 H	强酸阳离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	高强度树脂。当钠泄漏和电导率非常低时，最适合用于抛光和纯水应用的分层床和混合床。与所有系统技术和床配置（包括分层床）兼容。
	AmberLite™ HPR1300 Na	强酸阳离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	当用户首选钠形式时，可用于工业软化或软化应用。
	AmberLite™ HPR650 H	强酸阳离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	高容量强酸阳离子交换树脂 非常适合要求最高树脂纯度和水质的抛光混合床。
	AmberLite™ HPR2900 H	强酸阳离子 交换树脂	大孔	苯乙烯	苛刻的应用具有很高的物理稳定性，例如明显的氧化电位或高温。
	AmberLite™ HPR2900 Na	强酸阳离子 交换树脂	大孔	苯乙烯	在苛刻的应用中具有很高的物理稳定性，例如热加工软化剂，钠循环或胺循环冷凝水处理以及其他具有明显氧化电位或高温的系统。
	AmberLite™ HPR2800 H	强酸阳离子 交换树脂	大孔	苯乙烯	对于苛刻的应用（例如包含明显氧化电位或高温的脱盐系统）具有很高的物理稳定性。在高速操作中允许低压降，并针对混合床中的可分离性进行了优化。
	AmberLite™ HPR8300 H	弱酸阳离子 交换树脂	大孔	丙烯酸	与 H 型和 Na 型操作中可用的其他弱酸阳离子交换树脂 相比，高容量脱碱和软化树脂具有更高的操作能

					力。
	AmberLite™ HPR8400 H	弱酸阳离子 交换树脂	大孔	丙烯酸	高容量脱碱和软化树脂,可在高速操作中实现低压降。
高性能 阴离子交换树 脂	AmberLite™ HPR4100 Cl	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	用于工业脱盐应用的均一粒径,凝胶,强碱阴离子(II型)交换树脂。
	AmberLite™ HPR4200 Cl	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	专为高品质强碱阴离子交换树脂而设计。容量,强度和二氧化硅泄漏之间的良好平衡。与所有系统技术和床配置(包括分层床)兼容,允许用户仅库存一种强碱阴离子树脂以满足其脱盐需求。
	AmberLite™ HPR4200 OH	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	专为高品质强碱阴离子交换树脂而设计。容量,强度和二氧化硅泄漏之间的良好平衡。OH形态可在单人床,分层床和混合床系统中快速启动。
	AmberLite™ HPR4700 Cl	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	当用户首选氯化物形式时,可用于化石冷凝物抛光或RO后混合床。
	AmberLite™ HPR4700 OH	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	高容量,高固含量的SBA树脂,动力学迅速。优异的硅胶选择性使其成为RO后混合床的理想选择。OH形式可在单人床和混合床系统中快速启动。
	AmberLite™ HPR550 OH	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	专为冷凝水抛光和混合床设计的高容量,高固含量,具有快速动力学性能的SBA树脂。优异的硅胶选择性使其成为RO后混合床的理想选择。OH形式可在单人床和混合床系统中快速启动。
	AmberLite™ HPR550 Cl	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	当用户首选氯化物形式时,可用于化石冷凝物抛光或RO后混合床。
	AmberLite™ HPR4580 Cl	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	丙烯酸	高工作容量,良好的物理稳定性和耐有机污垢的丙烯酸强碱性阴离子交换树脂

AmberLite™ HPR4780 Cl	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	丙烯酸	双功强碱和弱碱阴树脂，具有极高的操作能力，效率和耐有机污垢性。
AmberLite™ HPR4800 Cl	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	优质强碱性阴离子交换树脂，具有出色的容量和冲洗特性，同时减少了化学再生剂和冲洗水的用量。与所有系统技术兼容。
AmberLite™ HPR4800 OH	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	OH 形式可在单人床和混合床系统中快速启动。
AmberLite™ HPR4811 Cl	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	高容量多孔凝胶强碱性阴离子交换树脂，可与高有机水一起使用，而丙烯酸树脂没有温度限制。
AmberLite™ HPR9200 Cl	强碱阴离子 交换树脂	大孔	苯乙烯	出色的物理稳定性，抗渗透压性能，非常适合用于高有机水的软化矿物质。
AmberLite™ HPR9000 OH	强碱阴离子 交换树脂	大孔	苯乙烯	专为需要最高树脂纯度和水质的可再生混合床设计。对表面结垢以及物理，渗透和氧化应力具有出色的抵抗力，这可以延长树脂的使用寿命。
AmberLite™ HPR9000 S04	强碱阴离子 交换树脂	大孔	苯乙烯	与 OH 形式相比，当用户偏爱 S04 形式时，可提供增强的存储稳定性和减少装运量的 S04 形式
AmberLite™ HPR4100 Cl	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	统一的 II 型强碱性阴离子交换树脂
AmberLite™ HPR9100 Cl	强碱阴离子 交换树脂	大孔	苯乙烯	与 I 型强碱性阴离子交换树脂相比，具有更高的抗有机污垢和物理应力性能，并具有更高的操作能力，与 II 型凝胶相比，其使用寿命更长。
AmberLite™ HPR6700	弱碱阴离子 交换树脂	凝胶	丙烯酸	高容量的弱碱阴离子交换树脂，具有出色的物理稳定性和耐有机污垢性。
AmberLite™ HPR7000	弱碱阴离子 交换树脂	凝胶	丙烯酸	高容量弱碱阴离子交换树脂，具有出色的物理稳定性，耐有机污垢性和良好的冲洗特性。

	AmberLite™ HPR9500	弱碱阴离子 交换树脂	大孔	苯乙烯	具有出色的热稳定性,良好的耐有机污垢性和高动力学性能,即使在低温运行下也具有良好的运行能力。可在单人床中或与分层床系统中的 OH 形式强碱阴离子配对使用时快速启动。
	AmberLite™ HPR9600	弱碱阴离子 交换树脂	大孔	苯乙烯	结合了出色的物理和热稳定性,良好的抗有机污垢性以及高动力学性能,即使在低温运行下也具有良好的运行能力。
	AmberLite™ HPR9700	弱碱阴离子 交换树脂	大孔	苯乙烯	结合了出色的物理和热稳定性,良好的抗有机污垢性,并允许在高速运行中实现低压降。
通用型阳树脂 共流再生系统	AmberLite™ IRC120 H	强酸阳离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	通用型脱盐树脂,在行业中具有长期可靠的性能记录。提供容量和强度的良好平衡,从而延长使用寿命。
	AmberLite™ IRC120 Na	强酸阳离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	当用户首选钠形式时,可用于工业软化或脱盐应用。
	AmberLite™ IRC200 Na	强酸阳离子 交换树脂	大孔	苯乙烯	在苛刻的应用中具有最高的物理稳定性,例如热加工软化剂,钠循环或胺循环冷凝液处理以及其他具有明显氧化电位或高温的系统。
	AmberLite™ IRC83 H	弱酸阳离子 交换树脂	大孔	丙烯酸	在高 TDS Na 型操作中展示了具有提高的操作能力的通用,高容量脱碱和软化树脂。
	AmberLite™ IRC76CRF H	弱酸阳离子 交换树脂	大孔	丙烯酸	用于工业脱盐,软化和脱碱应用,具有出色的物理和化学稳定性。它的主要应用是工业水的脱碱处理。它也可以与强酸阳离子交换树脂结合使用,以进行浮床或填充床水脱矿质,从而减少酸再生剂的消耗。Amberlite™IRC76CRF H 也可以以钠的形式使用,即使在高盐度水中也能完全去除硬度。

通用型阴树脂 共流再生系统	AmberLite™ IRA402 Cl	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	这种工业级的树脂被设计为在容量，强度，二氧化硅选择性和长寿命之间提供优异的性能平衡。
	AmberLite™ IRA458 Cl	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	丙烯酸	提供高容量和高强度之间的良好平衡。
	AmberLite™ IRA410 Cl	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	通用 II 型强碱阴离子交换树脂，用于需要高操作能力的常规脱盐。
	AmberLite™ IRA67	弱碱阴离子 交换树脂	凝胶	丙烯酸	超高容量的弱碱阴离子交换树脂，具有出色的物理稳定性和耐有机污垢性。有效去除无机酸以及二氧化碳和有机物，减少阳树脂上的离子负荷，并保护其免受有机污染。
	AmberLite™ IRA900 Cl	强碱阴离子 交换树脂	大孔	苯乙烯	工业级强碱阴离子交换树脂 设计用于在需要抗有机污垢和物理应力时提供较长的使用寿命。
	AmberLite™ IRA910 Cl	强碱阴离子 交换树脂	大孔	苯乙烯	属于 II 型强碱阴离子交换树脂，与 I 型强碱阴离子交换树脂相比，具有更高的抗有机污垢和物理应力性能，并具有更高的操作能力，与 II 型凝胶相比，其使用寿命更长。
	AmberLite™ IRA96	弱碱阴离子 交换树脂	大孔	苯乙烯	通用弱碱阴离子交换树脂结合了出色的物理和热稳定性，良好的耐有机污垢性。
混床树脂 (即用型)	AmberLite™ MB9L H/OH	强酸阳树脂 强碱阴树脂	凝胶	苯乙烯	不可再生的预混合树脂，具有高阳离子交换能力。浅色使用完后可视化。用于电蚀应用的参考混合床，也可用于切割线抛光。
	AmberLite™ MB20 H/OH	强酸阳树脂 强碱阴树脂	凝胶	苯乙烯	一种完全再生的即用型强酸性阳离子交换剂与强碱性 1 型阴离子交换剂的混合物。被开发用于生产高纯度水。可用于所有需要完全去离子水，不含二氧化硅和二氧化碳的应用。为在通用抛光应用中生产高纯

					度水而开发的预混树脂。用于服务去离子的参考混合床。
	AmberLite™ MB6113 H/OH	强酸阳树脂 强碱阴树脂	凝胶	苯乙烯	不可再生的，预混合的树脂，用于生产高纯水。彩色指示器可轻松显示树脂的排气点。参考混合床，用于在小滤筒系统中生产软化水。
抛光树脂 超纯水	AmberTec™ MR-300 UPW H / OH	强酸阳树脂 强碱阴树脂	凝胶	苯乙烯	可分离，均匀粒径的混合床离子交换树脂，用于脱盐应用和半导体行业的最终抛光。
	AmberTec™ MR-450 UPW H / OH	强酸阳树脂 强碱阴树脂	凝胶	苯乙烯	不可分离，超纯水级，均质的混合床树脂，建议在抛光环路中用作使用点或不可再生的混合床，以达到低于ppb 的水平可溶性二氧化硅，硼，钠，钾，硫酸盐，氯化物，锌，铁和铝。这种不可再生的混合床树脂在更换前要使用 2 - 3 年。用于半导体行业的最终抛光。
	AmberTec™ UP1400 H	强酸阳离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	一种粒径均匀，凝胶状的强酸阳离子交换树脂，专门开发用于生产半导体行业的超纯水。它可以与 AmberTec™UP4000 H 阴离子树脂一起用于单个容器或混床装置中。
	AmberTec™ UP4000 OH	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	粒径均匀，凝胶，强碱的阴离子交换树脂，专门开发用于半导体行业生产超纯水。它可以与 AmberTec™UP1400 OH 阳离子树脂一起用于单个容器或混床单元中。
	AmberTec™ UP650 H	强酸阳离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	一种优质，高容量，均一粒径的树脂，专为需要最高树脂纯度和水质的可再生混合床设计。适合冷凝水抛光

					应用中对高流量的要求。
	AmberTec™ UP550 OH	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	一种优质，高容量，均一粒径的树脂，专为需要最高树脂纯度和水质的可再生混合床设计。适合冷凝水抛光应用中对高流量的要求。
	AmberTec™ UP6150 H/OH	强酸阳树脂 强碱阴树脂	凝胶	苯乙烯	可分离，均匀粒径的混合床离子交换树脂，用于脱盐应用和半导体行业的最终抛光。在经过适当设计的超纯水系统中，作为抛光混合床，AmberTec™UP6150 H / OH 将在其第一个操作周期中提供质量为 18-MΩ·cm 的水，总有机碳（TOC）含量远低于 5 ppb。这种混合床产品特别适合用于特殊电子应用的高纯水抛光。
	AmberTec™ UP6040 H/OH	强酸阳树脂 强碱阴树脂	凝胶	苯乙烯	半导体级，极高纯度，均匀粒度，凝胶，强酸阳离子和强碱阴离子交换树脂的混合物。超纯水系统中不可再生的最终抛光混合床而设计。使用 AmberTec™UP6040 H / OH 树脂可以将所有离子物质，二氧化硅，硼，总有机碳和亚微米颗粒的泄漏降低至较低水平。
食品级软化树脂	TapTec™ SR1L Na	强酸阳离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	专门为饮用水和食品应用（即蔗糖稀汁脱钙）而开发的，采用特殊的制造工艺，不使用任何溶剂。具有最佳物性和化学特质，符合饮用水业界的最严谨要求。并且在去除味道、气味、颜色变化上作特殊的处理，非常适用于居家、政府、食品饮料行业水处理软化。
	TapTec™ HP333 H	弱酸阳离子 交换树脂	大孔	丙烯酸	具有高交换容量和较小的体积变化，H 专为盒式应用而设计，可从自来水中去除暂时硬度以用于烹饪或煮

					茶和咖啡。它还可以去除重金属,被广泛用于改善水的味道。
	TapTec™ HCR-S/SN	强酸阳离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	在法国、澳大利亚、英国、美国等欧美国家被批准应用于处理饮用水,生产过程严格遵守欧洲食品管理局COE 和美国 FDA 法规。
核级树脂	AmberLite™ IRN150 H/OH	强酸阳树脂 强碱阴树脂	凝胶	苯乙烯	用于核电工业中水处理应用的核级,均匀粒度,凝胶,强酸阳离子和强碱阴离子交换树脂的混合物。由 AmberLite™IRN77 H 离子交换树脂和 AmberLite™IRN78 OH 比例为 1: 1
	AmberLite™ IRN160 H/OH	强酸阳树脂 强碱阴树脂	凝胶	苯乙烯	用于核电工业中水处理应用的核级,均匀粒度,凝胶,强酸阳离子和强碱阴离子交换树脂的混合物。由 AmberLite™IRN97 H 离子交换树脂和 AmberLite™IRN78 OH 离子交换树脂的比例为 1: 1
	AmberLite™ IRN170 H/OH	强酸阳树脂 强碱阴树脂	凝胶	苯乙烯	核级,均匀粒度,凝胶,强酸阳离子和强碱阴离子交换树脂的混合物,用于核电工业中的水处理应用。它专门设计用于要求最高树脂纯度和稳定性,并且“按供应状态”树脂必须具有最小的离子和非离子污染的核回路中。
螯合树脂	AmberSep™ 400 S04	强碱阴离子 交换树脂	凝胶	苯乙烯	具有出色的铀回收性能。它具有相对于其他阴离子的出色的铀酰硫酸盐离子选择性,高操作能力,出色的机械和物理稳定性以及抗结垢性,使其成为首选树脂。非常适合使用固定床,原位浸出,流化床或树脂制浆(RIP)应用从硫酸浸出系统中回收铀。

	AmberSep™ GT75	强碱阴离子交换树脂	大孔	苯乙烯	AmberSep™GT75 螯合树脂是烷基硫醇官能化的,可对某些金属离子(例如汞,铈,铜,银,镉和铅)提供非常明显的选择性。AmberSep GT75 的特殊性能使其可用于需要除 Hg 之外还去除金属离子(例如 Cu, Ag, Pb 和 Cd)的问题。
	AmberSep™ IRA743	强碱阴离子交换树脂	大孔	苯乙烯	一种独特的大孔弱碱阴离子树脂,专门设计用于在各种条件下从水,镁盐水或其他溶液中除去硼酸和硼酸盐。
	AmberSep™ IRC747 UPS	螯合树脂	大孔	苯乙烯	一种粒径均匀,大颗粒的氨基膦酸树脂,旨在软化氯碱工业中的饱和盐水溶液。它提供了极低的钙水平,同时提供了高操作能力。
	AmberSep™ IRC748 UPS	螯合树脂	大孔	苯乙烯	一种大网状亚氨基二乙酸螯合阳离子交换树脂,对氯碱盐水中的钙,镁和镉具有高选择性。还比重金属阳离子对各种工艺和废物流中的碱金属离子具有高选择性。通过化学键合到大网状树脂基体上的亚氨基二乙酸官能团可实现选择性。
	AmberSep™ M4195 UPS	螯合树脂	大孔	苯乙烯	旨在用于采矿应用中的金属清除。它对铜具有很高的选择性,可以用于铜,镍和钴的水工冶金生产。AmberSep™ M4195 和 AmberSep™M4195 UPS 螯合树脂表现出最佳的选择性,可从 pH 小于 2 的溶液中或在均质螯合剂中捕获过渡金属离子(例如,铜和镍)。
制药树脂 (脱色/捕获)	AmberLite™ FPA40 Cl	强碱阴离子交换树脂	大孔	丙烯酸	可用于对糖度低于 200 ICUMSA 的糖溶液进行脱色,也可用于生物加工应用,包括捕获和回收棒酸和对抗生素进行脱色

	AmberLite™ FPA90 Cl	强碱阴离子交换树脂	大孔	丙烯酸	专为液态糖浆的脱色而设计,已被全世界的制糖厂和软饮料装瓶商成功地用于对蔗糖溶液进行脱色。AmberLite FPA90 Cl 树脂还可用于使药物产品脱色或用作保护重要色谱介质的保护床。
	AmberLite™ FPA98Cl	强碱阴离子交换树脂	大孔	丙烯酸	食品和生物制药级,用于蔗糖脱色和生物制药加工,专为高度着色(大于 500 ICUMSA)液体糖浆的脱色而设计,还用于捕获和纯化药物产品(例如肝素),以及用作有价值的色谱介质的保护床。
惰性树脂	AmberLite™ 14i	惰性树脂	*	PP 聚丙烯	漂浮惰性树脂,专门设计用作下流再生离子交换系统(例如浮床)的上层。
	AmberLite™ 62i	惰性树脂	*	PE 聚乙烯	具有专门设计用作上流再生离子交换系统(例如 Upcore™ 填充床系统)上层的特性的浮动惰性树脂。
	AmberLite™ 600i	惰性树脂	*	丙烯酸	非功能化珠粒设计用于在混合床中的功能性树脂之间形成惰性区域。当首选使用惰性气体时,可用于高纯度混合床系统中
特殊用途树脂	AmberLite™ PWA2 (高氯酸盐去除)			AmberLite™ PWC14 (市政水软化)	
	AmberLite™ PWA5 (硝酸盐去除)			AmberLite™ PWA15 (硝酸盐去除)	
	AmberLite™ PWA6 (去除高氯酸盐和硝酸盐)			AmberLite™ XAD4 (工业级聚合物吸收剂)	
	AmberLite™ PWA7 (铬酸盐去除性能)			AmberLite™ XAD-1600N (工业级聚合物吸收剂)	
	AmberLite™ PWA8 (铀去除)			Amberlyst 15WET (工业级强酸性催化剂)	
	AmberLite™ PWA9 (NOM 去除效率)			Amberlyst 35WET (工业级强酸性催化剂)	
	AmberLite™ PWA10 (硼萃取)			Ambersep GT74 (汞去除剂)	
	AmberLite™ PWA12 (多种污染物去除)			Amberlyst A21 (苯酚去除剂)	